



Atlas Copco



Öleingespritzte Schraubenkompressoren

GA 30+-90/GA 37-110 VSD+ (30–110 kW)

Eine innovative Lösung, angetrieben durch Effizienz

GA-Kompressoren bieten herausragende Nachhaltigkeit, Zuverlässigkeit und Leistung. Gleichzeitig werden die Gesamtbetriebskosten minimiert. Mit der Möglichkeit, zwischen drei Premium-Kompressortypen (GA VSD+, GA+ und GA) auswählen zu können, erhalten Sie immer die Druckluftlösung, die Ihre Anforderungen perfekt erfüllt. Sie sind für den Einsatz in den rauesten Umgebungen ausgelegt und helfen dabei, den reibungslosen Betrieb Ihrer Produktion sicherzustellen.

GA90VSD+



GA

Premium-Kompressor

- Hoher Volumenstrom (FAD)
- Erstklassige Qualität zu niedrigen Investitionskosten
- Integrierter Kältetrockner
- Elektronikon® Touch- oder Swipe-Steuerung

GA+

Leistung, die ihresgleichen sucht

- Hoher Volumenstrom
- Niedriger Energieverbrauch bei Anwendungen mit konstantem Druckluftbedarf
- Geringe Geräuschentwicklung, geeignet für die Installation in der Arbeitsumgebung
- Integrierter Kältetrockner
- Elektronikon® Touch-Steuerung

- Die neuen Modelle GA 30+-45+ verfügen über einen IE4-Motor und ein vollständig neues Element. Somit werden +2,7 % Volumenstrom und durchschnittlich +3,2 % Energieeffizienz ermöglicht.

GA VSD+

Ultimativer Energiesparer

- Durchschnittlich 50 % Energieeinsparungen im Vergleich zu Geräten mit fest eingestellter Drehzahl.
- iPM-Motor entspricht IE5-Standards.
- Der eigens entwickelte NEOS-Frequenzumrichter und der iPM-Motor übertreffen die Anforderungen von IES2 (EN 50598) hinsichtlich des Wirkungsgrads des Antriebs.
- Exzellenter Arbeitsbereich
- Großer Druckbereich: 4–13 bar
- Start unter Systemdruck, kein Abblasen
- Integrierter Kältetrockner
- Elektronikon® Touch-Steuerung



VSD+: eine bahnbrechende Innovation

Mit der GA VSD+-Serie haben wir das Konzept und die Leistung von Kompressoren revolutioniert. Anstelle der üblichen, platzraubenden horizontalen Bauweise wurde der GA VSD+ vertikal und kompakt konzipiert. Dies spart wertvollen Stell- und Arbeitsplatz, vereinfacht den Wartungszugang und senkt die Gesamtbetriebskosten.

Blick in den robusten GA 37L-110 VSD+



IE5

Effizienz-Referenzwerten erreicht und übertroffen:

- Der iPM-Motor des GA 37L-110 VSD+ entspricht IE5-Standards.
- NEOS-Frequenzumrichter und iPM-Motor übertreffen die Anforderungen von IES2 (EN 50598) hinsichtlich des Wirkungsgrads des Antriebssystems.

1

Motor mit internem Permanentmagneten (iPM)

- Ölgekühlter Motor
- Optimale Kühlung für alle Drehzahlen und Umgebungsbedingungen
- In Belgien entwickelt
- Ölgeschmiertes Motorlager: keine Schmierung erforderlich; längere Betriebszeiten
- IP66: druckfest

2

Neues Kompressorelement

- Neues, verbessertes Rotorprofil
- Geringere Druckverluste
- Optimierte Ein- und Auslassöffnungen

3

Direktantrieb

- Vertikale Konstruktion, weniger Bauteile
- Ölgekühlt und druckdicht
- Kein Getriebe, keine Riemen, keine Wellendichtung

4

Einlassfilter

- Hochleistungsausführung
- Wartung alle 4.000 Betriebsstunden
- Druckdifferenz-Indikator

5

Elektronischer, verlustfreier Wasserableiter

- Stellt das konstante Entfernen des Kondensats sicher
- Integrierter manueller Bypass zur effizienten Kondensatentfernung bei Stromausfall
- Integriert in die Elektronikon®-Steuerung des Kompressors mit Warn-/Alarmfunktionen

12

VSD+ NEOS-Schaltschrank

- Elektrische Komponenten bleiben kühl, was deren Lebensdauer verlängert.
- Spezieller Antrieb für Motoren mit iPM-Technologie
- Wärmeableitung vom Wechselrichter in separatem Fach



6

Hightech-Lüfter

- Kompakt
- Niedriger Geräuschpegel
- Hohe Kapazität für optimale Kühlung.
- Erfüllt ERP2020-Effizienzstandards

7

Klassisches Kühlerdesign

- Integrierte Wasserabscheidung
- Separater Öl-/Luftkühler
- Leichter Wartungszugang

8

Innovativer NEOS-Frequenzumrichter

- Der eigens von Atlas Copco entwickelte Frequenzumrichter steuert jetzt auch iPM-Motoren.
- Schutzart IP5x
- Robustes Aluminiumgehäuse, das einen störungsfreien Betrieb unter härtesten Bedingungen erlaubt
- Weniger Komponenten: kompakt, einfach und benutzerfreundlich

9

Integrierter Trockner

- Besonders kleine Stellfläche
- Kältemittel R410A

10

Elektronikon® Touch-Steuerung

- Hochmoderne Steuerung mit Warnanzeigen, Kompressorabschaltung und Wartungsplanung
- Benutzerfreundlich und für Leistung unter härtesten Bedingungen entwickelt
- Standard-SMARTLINK-Fernüberwachung zur Maximierung der Luftsystemleistung und Energieeinsparung
- Optionale Steuerung für mehrere Kompressoren (2, 4 oder 6 Kompressoren)

11

Verlustfreies Kontroll-Einlassventil

- Optimiert den Einlassstrom am Verdichter
- Keine Abblasverluste
- Komplett aus Aluminium gefertigt: wartungsfrei (GA 37L-75 VSD+).



Im Inneren der zuverlässigen GA 30+-90



1

Wartungsfreier Antrieb

- 100 % wartungsfrei, vollständig geschlossen und gegen Schmutz und Staub geschützt
- Für raue Bedingungen geeignet
- Hocheffizientes Antriebsgetriebe, keine Kupplungs- oder Gleitverluste
- Standard bis zu 46 °C und Ausführung für hohe Umgebungstemperaturen bis zu 55 °C

2

Effiziente IE3/NEMA Premium-Elektromotoren

- IP55, Isolierungsklasse F, Anstieg B
- Nicht antriebsseitiges Lager mit Dauerschmierung
- Ölgeschmierte antriebsseitige Lager
- Für den Dauerbetrieb unter rauen Umgebungsbedingungen konzipiert

3

Robuster, ausgegliederter Ölfilter

- Hocheffizient; entfernt im Vergleich zu einem herkömmlichen Filter Partikel, die 300 % kleiner sind
- Integriertes Bypassventil mit Ölfilter

4

Separater überdimensionierter Ölkühler und Nachkühler

- Niedrige Elementauslass-Temperaturen für eine lange Öllebensdauer
- Entfernung von nahezu 100 % des Kondensats durch mechanischen Abscheider
- Keine Verbrauchsmaterialien
- Beseitigt die Möglichkeit von Temperaturschocks in den Kühlern

5

Elektronischer, verlustfreier Wasserableiter (für Versionen vom Typ +)

- Stellt das konstante Entfernen des Kondensats sicher
- Integrierter manueller Bypass zur effizienten Kondensatentfernung bei Stromausfall
- Integriert in die Elektronikon®-Steuerung des Kompressors mit Warn-/Alarmfunktionen



6

Elektronikon® Touch-Steuerung zur Fernüberwachung

- Hochmoderne Steuerung mit Warnanzeigen, Kompressorabschaltung und Wartungsplanung
- Benutzerfreundlich und für Leistung unter härtesten Bedingungen entwickelt
- Standard-SMARTLINK-Fernüberwachung zur Maximierung der Luftsystemleistung und Energieeinsparung
- Optionale Steuerung für mehrere Kompressoren (2, 4 oder 6 Kompressoren)
- Optional für GA 37, GA 45, GA 55 und GA 75, die standardmäßig mit Elektronikon® Swipe-Steuerung geliefert werden.

7

Hochleistungsluftansaugfilter

- Schützt die Kompressorkomponenten durch Entfernen von 99,9 % der Schmutzpartikel bis zu einer Größe von 3 Mikrometern
- Differenzeinlassdruck zur proaktiven Wartung bei gleichzeitiger Minimierung des Druckabfalls

8

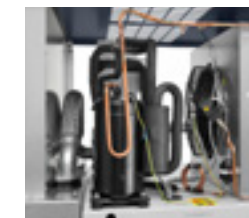
Schaltkasten Kühlung

- Durch den Überdruck im Schaltkasten wird das Eindringen von elektrisch leitendem Staub minimiert.
- Elektrische Komponenten bleiben kühl, was deren Lebensdauer verlängert.

9

Integrierter hocheffizienter R410A-Trockner

- Ausgezeichnete Druckluftqualität
- Reduzierung des Energieverbrauchs um 50 % im Vergleich zu herkömmlichen Trocknern
- Keine Schädigung der Ozonschicht
- Enthält optionale UD+-Filter gemäß Klasse 1.4.2.



10

Hightech-Lüfter

- Kompakt
- Niedriger Geräuschpegel
- Hohe Kapazität für optimale Kühlung.



Ein neuer GA 30+-45+

Der GA 30+-45+ bot schon immer branchenführende Effizienz. Jetzt ist er noch besser. Dank IE4-Motor und vollständig neuem Element ermöglicht er einen 2,7 % höheren Volumenstrom und eine durchschnittlich um 3,2 % höhere Energieeffizienz. Außerdem verfügt er über eine kompakte Stellfläche. Die Pack-Einheit des GA 30+-45+ ist jetzt 32 % kleiner.

IE4



Wegweisend bei Überwachung und Regelung

Die nächste Generation des Elektronikon® Betriebssystems bietet eine große Auswahl an Steuerungs- und Überwachungsfunktionen, mit deren Hilfe Sie den Wirkungsgrad und die Zuverlässigkeit Ihrer Kompressoren erhöhen können. Für höchste Energieeffizienz steuert die Elektronikon®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck innerhalb eines voreingestellten schmalen Druckbands.



GA 37, GA 45, GA 55 und GA 75: Elektronikon® Swipe

- Einfachere Bedienung: intuitive Navigation mit eindeutigen Piktogrammen und einem zusätzlichen 4. LED-Wartungsanzeiger
- Visualisierung über einen Web-Browser mithilfe einer einfachen Ethernet-Verbindung
- Einfach zu erweitern

Merkmale:

- Automatischer Neustart nach einem Stromausfall
- Intelligenter Steuerungsalgorithmus (Delayed Second Stop)
- Zwei Druckbänder
- Integrierte SMARTLINK-Online-Überwachung
- Aufrüstung auf die moderne Elektronikon® Touch-Steuerung möglich.

GA 90, GA 30+-75+ und GA 37L-110 VSD+: Moderne Elektronikon® Touch

- Verbesserte Benutzerfreundlichkeit: Hochauflösendes 4,3-Zoll-Farbdisplay mit deutlichen Piktogrammen und Wartungsanzeiger
- Internetbasierte Kompressorvisualisierung über eine einfache Ethernet-Verbindung
- Erhöhte Zuverlässigkeit: neue, bedienerfreundliche, mehrsprachige Benutzeroberfläche und robuster Touchscreen

Merkmale:

- Automatischer Neustart nach einem Stromausfall
- Integrierte SMARTLINK-Online-Überwachung
- Zwei Druckbänder
- Mehr Flexibilität: Über einen Zeitraum von zehn aufeinander folgenden Wochen können vier verschiedene Wochenpläne einprogrammiert werden.
- Intelligenter Steuerungsalgorithmus (Delayed Second Stop) und Anzeige der VSD-Einsparungen auf dem Display
- Grafische Serviceplananzeige
- Fernüberwachung und Anschlussmöglichkeiten
- Software-Upgrade verfügbar für die Steuerung von bis zu sechs Kompressoren durch Installation der optional erhältlichen integrierten Kompressorsteuerung



VSD+ für Energieeinsparungen von durchschnittlich 50 %*

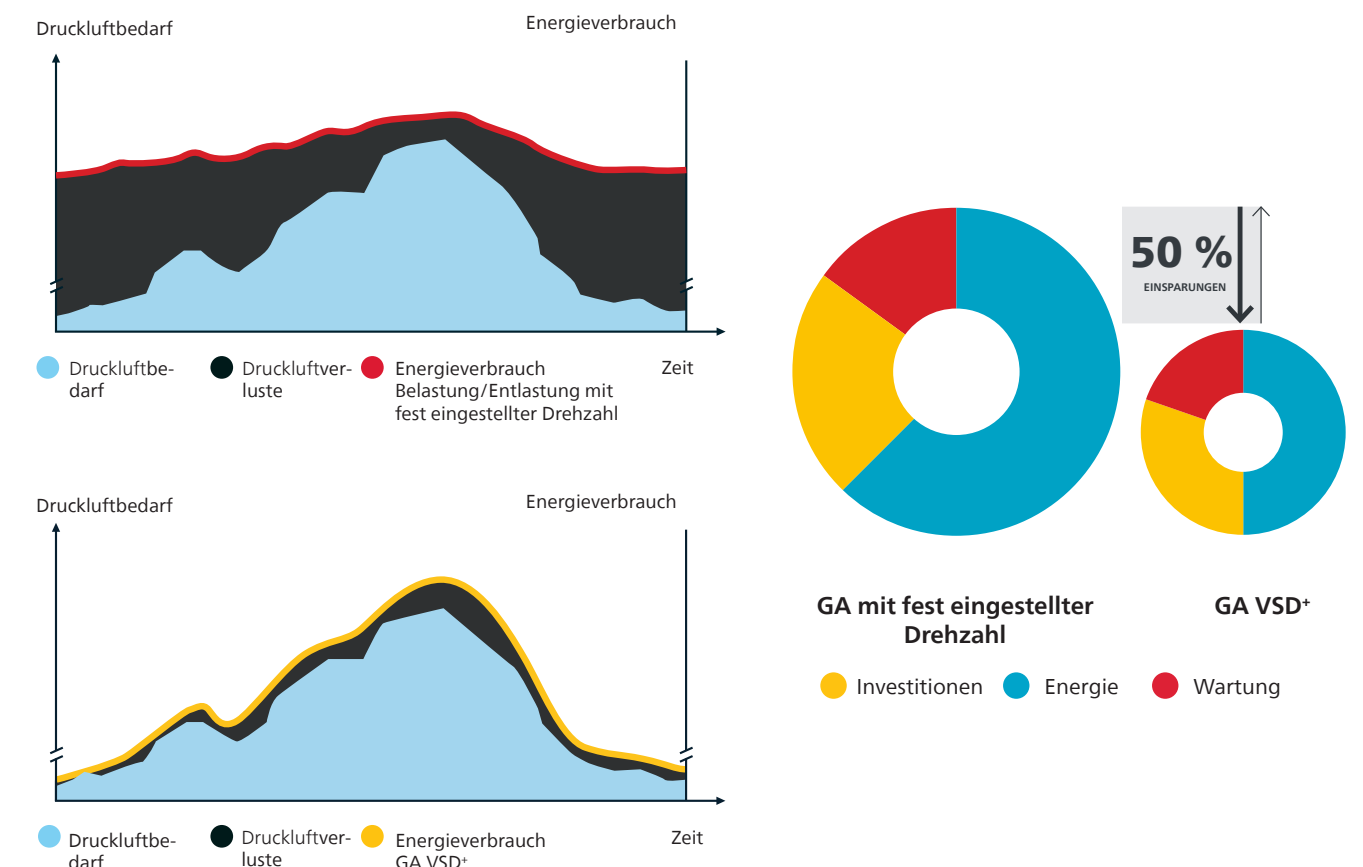
Ca. 80 % der Lebenszykluskosten eines Kompressors entstehen durch seinen Energieverbrauch. Zudem können über 40 % der gesamten Stromkosten eines Fertigungsbetriebes bei der Erzeugung von Druckluft entstehen. Um Ihre Energiekosten zu senken, haben wir als Erste die Nutzung von VSD+ Technologie (Variable Speed Drive+) in der Druckluftindustrie eingeführt. VSD+ führt zu erheblichen Energieeinsparungen und schützt die Umwelt für zukünftige Generationen. Dank kontinuierlicher Investitionen in diese Technologie bietet Atlas Copco die größte Auswahl an integrierten VSD+ Kompressoren an.

Was spricht für die variable Drehzahlregelung von Atlas Copco?

- Durchschnittliche Energieeinsparungen von 50 % bei einem sehr breiten Volumenstrombereich (20 bis 100 %)
- Die integrierte Elektronikon® Touch-Steuerung steuert die Motordrehzahl und den hocheffizienten Frequenzumrichter.
- Keine unnützen Leerlaufzeiten oder Abblasverluste während des Betriebs
- Der Kompressor kann unter maximalem Systemdruck starten/stoppen, ohne dass er entlastet werden muss.
- Keine Probleme mit Stromspitzen bei der Inbetriebnahme
- Minimiert die Leckageverluste durch einen niedrigeren Systemdruck
- EMV-Konformität nach Richtlinien (2004/108/EG)

* Im Vergleich zu Kompressoren mit fest eingestellter Drehzahl, basierend auf Messungen einer unabhängigen Energieprüfstelle

In fast allen Produktionsumgebungen schwankt der Luftbedarf in Abhängigkeit von verschiedenen Faktoren wie beispielsweise Tageszeit, Woche oder sogar Monat. Umfangreiche Messungen und Studien von Druckluft-Bedarfsprofilen zeigen, dass viele Kompressoren erhebliche Schwankungen im Luftbedarf aufweisen.



Vorteile von trockener Druckluft

Nicht aufbereitete Druckluft enthält Schmutzpartikel, Feuchtigkeit und Aerosole, die zu Schäden im gesamten Druckluftsystem, zur Verunreinigung Ihrer Endprodukte und zu Korrosion und Leckagen im Druckluftsystem führen können. Die Wartungskosten können die Kosten für die Luftaufbereitung weit übersteigen. Ein Lufttrockner ist daher unerlässlich, um Ihre Systeme und Prozesse zu schützen. Die Kompressoren GA, GA+ und GA VSD+ verfügen über eine integrierte Trockneroption, damit Sie sicher arbeiten können.

Integrierte Lufttrocknung

- Für den Kompressor optimierte Dimensionen, was einen übermäßigen Energieverbrauch verhindert
- Für Ihre Anwendung geeignet
- Steuerung und Überwachung via Elektronik*
- Platzsparende Komplettlösung mit niedrigen Installationskosten

Niedrigste Lebenszykluskosten

- Keine zusätzlichen Installationskosten
- Weniger Stellfläche erforderlich
- Der Einsatz des energieeffizienten, umweltfreundlichen Kühlmittels R410A senkt die Betriebskosten und vermeidet Schäden an der Ozonschicht.
- Kreuzfluss-Wärmetauscher mit niedrigem Druckabfall spart Energie und Geld
- Kein Druckluftverlust dank verlustfreiem Kondensatableiter
- Moderne Steuerungsfunktionen sorgen für trockene Luft unter allen Bedingungen und verhindern ein Einfrieren bei niedrigen Lasten.
- Drucktaupunkt von 3 °C (100 % relative Feuchtigkeit bei 20 °C).



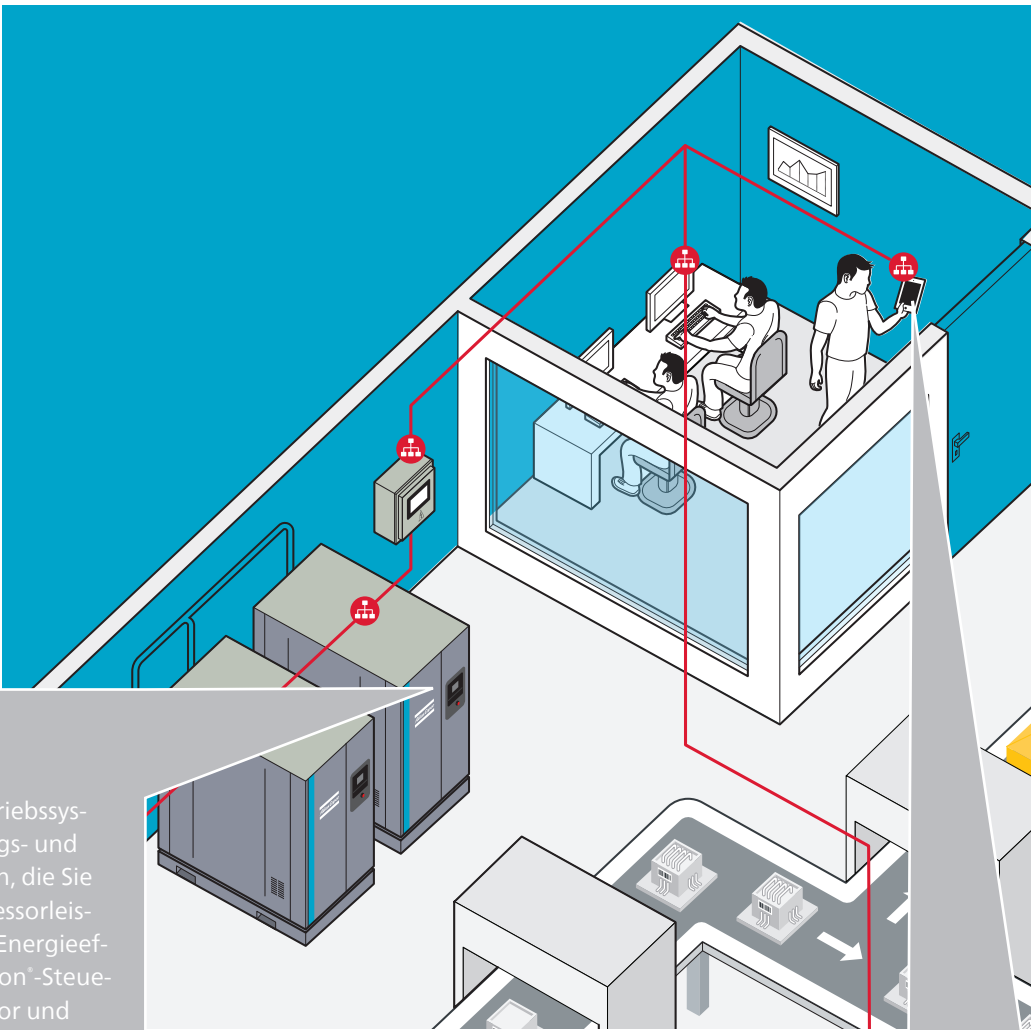
Integrierte Reinheit

	ISO-QUALITÄTSKLASSE*	SCHMUTZPARTIKELGRÖSSE	DRUCKTAUPUNKT**	ÖLKONZENTRATION
Pack-Kompressor	3.-4	5 Mikrometer	-	3 ppm
Integrierter Kältetrockner	3.4.4	5 Mikrometer	+3 °C	3 ppm
DD+	2.4.2	1 Mikrometer	+3 °C	0,1 ppm
UD+	1.4.2	0,5 Mikrometer	+3 °C	0,1 ppm

* Die Tabellenwerte stehen für die maximalen Grenzwerte gemäß dem ISO-Standard für Luftqualität (ISO 8573-1:2010).
** Drucktaupunkt basierend auf 100 % relativer Luftfeuchtigkeit bei 20 °C.

Erweiterte Überwachung, Steuerung und Konnektivität

Ob Industrie 4.0 oder das Internet der Dinge (IoT) – Konnektivität ist die Zukunft. Ihr GA ist bei Lieferung betriebsbereit. Die erweiterte Steuerung, Überwachung und Konnektivität ermöglichen Ihnen die Optimierung von Leistung, Ressourcen, Effizienz und Produktivität des Kompressors.



STEUERUNG

Das Elektronik* Touch-Betriebssystem gibt Ihnen die Steuerungs- und Überwachungsmöglichkeiten, die Sie zur Optimierung der Kompressorleistung brauchen. Für höchste Energieeffizienz steuert die Elektronik*-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck innerhalb eines voreingestellten schmalen Druckbands.

Zwei Druckbänder

Erstellen Sie zwei unterschiedliche Systemdruckeinstellungen zur Reduzierung des Energieverbrauchs und der Kosten bei schwankendem Bedarf.

Integrierte Saver-Cycle-Regelung

Die Saver-Cycle-Regelung verringert den Energieverbrauch durch Abschalten des Ventilators bei Schwachlastbetrieb.

Schaltuhr

Eine integrierte Uhr unterstützt alle Arbeitszeitpläne – pro Tag, pro Woche oder speziell auf Ihre spezifische Situation und Anforderungen angepasst.

SMARTLINK VERBINDEN*: Datenüberwachungsprogramm

- Fernüberwachung trägt zur Optimierung der Druckluftanlage sowie zur Energie- und Kosteneinsparung bei.
- Bietet einen umfassenden Einblick in Ihr Druckluftnetz
- Schützt durch Vorabwarnungen vor potentiellen Problemen

* Weitere Informationen erhalten Sie vom zuständigen Vertriebsmitarbeiter vor Ort.

Optimieren Sie Ihr System

Für manche Anwendungen sind eventuell zusätzliche Optionen oder ausgefeiltere Steuerungs- oder Luftaufbereitungssysteme hilfreich oder erforderlich. Um diesem Bedarf Rechnung zu tragen, haben wir Optionen und einfach zu integrierende Produkte entwickelt.

		GA 30*/37/45	GA 37*/45*	GA 55*-75* GA 55-90	GA 37L- 110 VSD*
Luftaufbereitung	Integrierter Filtersatz Klasse 1*	•	•	•	•
	Integrierter Filtersatz Klasse 2*	-	-	•	-
	Trocknerbypass*	-	-	•	-
Kondensat	OSGi	-	-	•	-
Schutz	Ölauffangwanne	•	•	•	-
	Antikondensationsheizung + Thermistorschutz	-	•	•	-
	Wasserabsperrenteil**	-	•	•	•
	Phasenfolgerelais (GA 55-90)	-	-	•	-
	Thermostat für tropische Umgebung	•	•	•	•
	Einfrierschutz	•	•	•	-
	Schaltschrank NEMA 4	-	•	•	-
	Schaltkasten NEMA 4X	-	•	•	-
	Vorfilter	•	•	•	•
	Erweiterte Überwachung	-	•	•	-
	ANSI-Auslassflansch	•	•	•	-
Ausführung für Sonderaufstellung	DIN-Auslassflansch	•	•	•	-
	Regenschutz	•	•	•	-
	Hauptschalter	-	•	•	-
	Hebevorrichtung	•	-	•	-
Kommunikation	Überdimensionierter Motor (außer GA 45* und GA 90)	-	-	•	-
	ES 100-Relais***	•	•	•	-
	Aufrüstung mit Elektronik* Touch (nur für GA 37 bis GA 75)	•	-	•	-
	EQ2i/EQ4i/EQ6i	•	•	•	•
Öle	Digitales E/A-Erweiterungsmodul	•	•	•	•
	Öl mit Lebensmittelzulassung	•	•	•	•
Allgemeine Optionen	Roto Synthetic Xtend Öl (8.000 Stunden)	•	•	•	•
	Leistungsabnahmetest im Herstellerwerk	•	•	•	•
	Energierückgewinnung	•	•	•	•
	Hochleistungskanalventilator	•	•	•	•
	Modulationssteuerung	-	•	•	-
	Ausführungen für hohe Umgebungstemperatur (HAV bis 55 °C)****	•	•	•	•
	IT-/TT-Netzausführungen	-	-	-	•

* Nur FF-Ausführungen.

** Wassergekühlte Ausführungen.

*** Mit potentialfreien Kontakten: laufender Motor, Kompressor mit/ohne Last.

**** FF-Ausführungen/max. 50 °C.

•: Optional -: Nicht verfügbar

Transformator ist bei Geräten mit 200 V, 230 V oder 575 V im Lieferumfang enthalten.

Energierückgewinnung und -einsparung

Bis zu 90 % der von einem Druckluftsystem verbrauchten elektrischen Energie wird in Wärme umgewandelt. Mit den integrierten Energierückgewinnungssystemen von Atlas Copco können Sie bis zu ≈ 75 % dieser Leistungsaufnahme in Form von

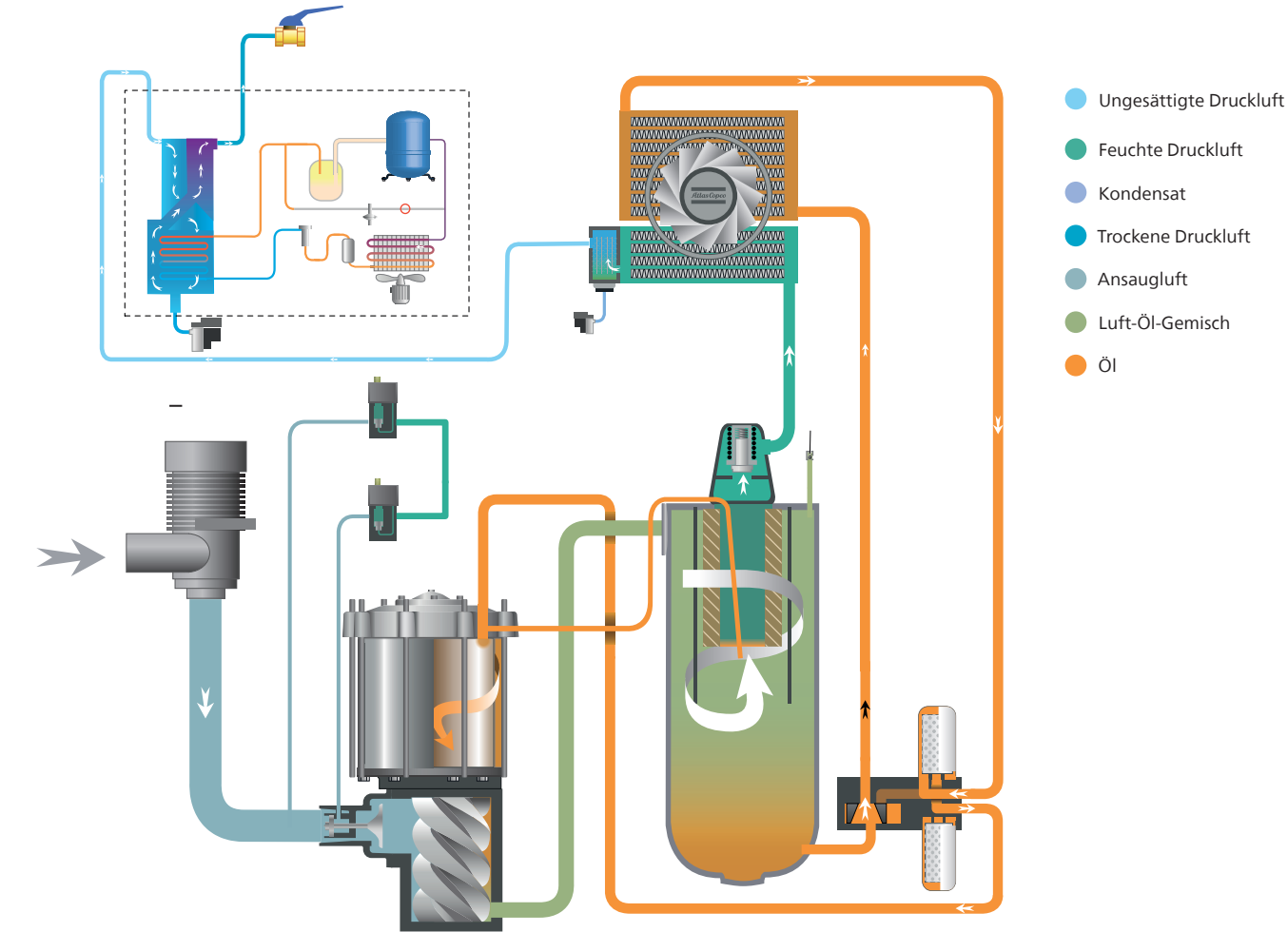
warmer Luft oder warmem Wasser zurückgewinnen, ohne die Leistung des Kompressors zu beeinträchtigen. Durch die effiziente Nutzung der zurückgewonnenen Energie können Sie wichtige Energieeinsparungen und eine hohe Kapitalrendite erzielen.



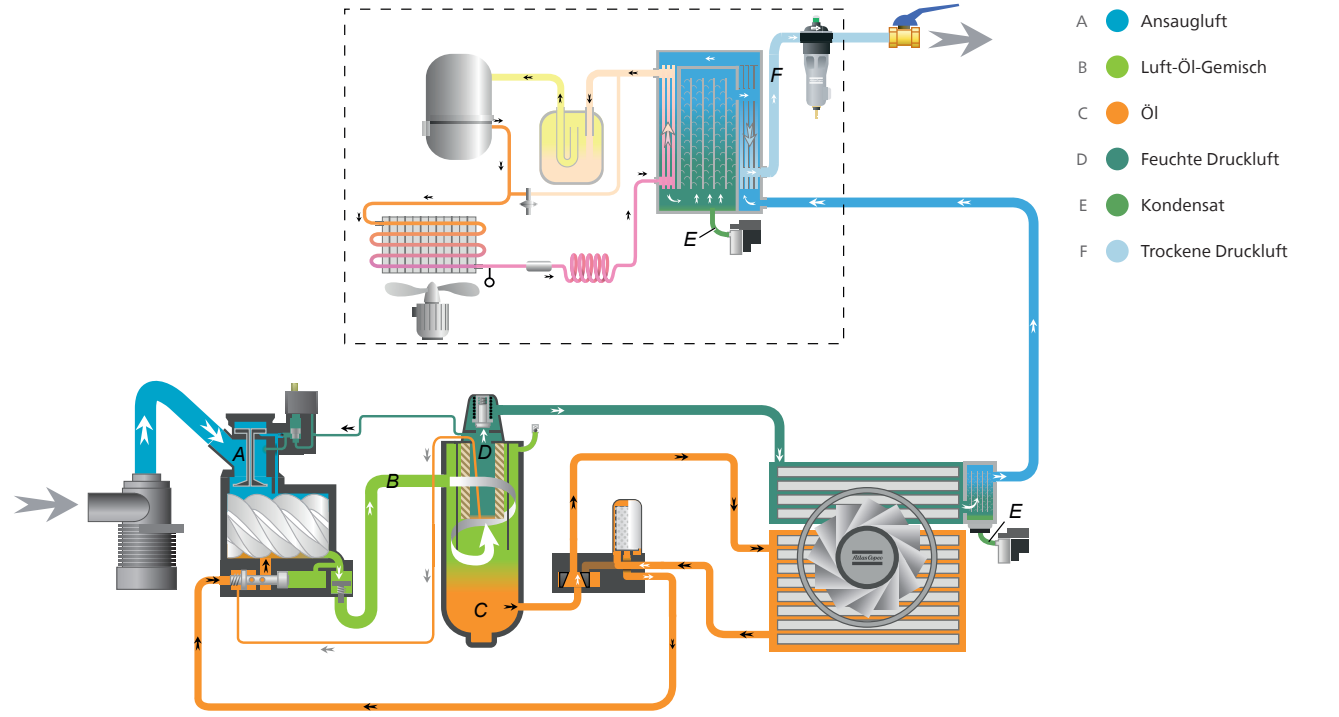
Anwendungen

- Beheizung von Lagerhallen, Werkstätten etc.
 - Industrielle Prozesswärme
 - Warmwasserbereitung für Wäschereien, industrielle Reinigung und sanitäre Einrichtungen
- Kantinen oder Großküchen
 - Nahrungsmittelindustrie
 - Chemische und pharmazeutische Industrie
 - Trocknungsprozesse

Variable Drehzahlregelung (VSD = Variable Speed Drive): GA VSD+



Feste Drehzahl: GA+ und GA



Technische Daten GA 30⁺-90 (50-Hz-Ausführungen)

Kompressortyp	Druckvari- ante	Maximaler Betriebsdruck WorkPlace		Volumenstrom (FAD)*			Motorleistung		Geräuschpegel**	Gewicht WorkPlace	
		bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	PS		kg	lbs
GA 30 ⁺	7,5	7,5	109	99	357	210	30	40	66	626	1.380
	8,5	8,5	123	90	325	191	30	40	66	626	1.380
	10	10	145	83	298	175	30	40	66	626	1.380
	13	13	189	71	256	151	30	40	66	626	1.380
GA 37	7,5	7,5	109	116	418	246	37	60	67	683	1.506
	8,5	8,5	123	108	389	229	37	60	67	683	1.506
	10	10	145	100	360	212	37	60	67	683	1.506
	13	13	189	88	317	186	37	60	67	683	1.506
GA 37 ⁺	7,5	7,5	109	124	446	263	37	50	67	777	1.713
	8,5	8,5	123	117	421	248	37	50	67	777	1.713
	10	10	145	105	378	222	37	50	67	777	1.713
	13	13	189	88	317	187	37	50	67	777	1.713
GA 45	7,5	7,5	109	138	497	292	45	75	68	692	1.526
	8,5	8,5	123	128	461	271	45	75	68	692	1.526
	10	10	145	120	432	254	45	75	68	692	1.526
	13	13	189	105	378	222	45	75	68	692	1.526
GA 45 ⁺	7,5	7,5	109	150	539	317	45	60	68	808	1.781
	8,5	8,5	123	144	519	305	45	60	68	808	1.781
	10	10	145	131	473	278	45	60	68	808	1.781
	13	13	189	106	380	224	45	60	68	808	1.781
GA 55	7,5	7,5	109	173	623	367	55	75	69	1.229	2.709
	8,5	8,5	123	162	583	343	55	75	69	1.229	2.709
	10	10	145	149	536	316	55	75	69	1.229	2.709
	13	13	189	129	464	273	55	75	69	1.229	2.709
GA 55 ⁺	7,5	7,5	109	184	662	390	55	75	66	1.358	2.994
	8,5	8,5	123	174	626	369	55	75	66	1.358	2.994
	10	10	145	156	562	331	55	75	66	1.358	2.994
	7,5	7,5	109	224	806	475	75	100	73	1.259	2.776
GA 75	8,5	8,5	123	212	763	449	75	100	73	1.259	2.776
	10	10	145	191	688	405	75	100	73	1.259	2.776
	13	13	189	170	612	360	75	100	73	1.259	2.776
	7,5	7,5	109	249	896	528	75	100	68	1.413	3.115
GA 75 ⁺	8,5	8,5	123	236	850	500	75	100	68	1.413	3.115
	10	10	145	210	756	445	75	100	68	1.413	3.115
	13	13	189	179	644	379	75	100	68	1.413	3.115
	7,5	7,5	109	281	1.012	595	90	125	73	1.425	3.142
GA 90	8,5	8,5	123	275	990	583	90	125	73	1.425	3.142
	10	10	145	249	896	528	90	125	73	1.425	3.142
	13	13	189	217	781	460	90	125	73	1.425	3.142

Abmessungen



Abmessungen	Standard						Full-Feature					
	T (mm)	B (mm)	H (mm)	T (in)	B (in)	H (in)	T (mm)	B (mm)	H (mm)	T (in)	B (in)	H (in)
GA 30-45/30 ⁺ -45 ⁺	1.310	890	1.790	51,57	35,04	70,47	1.810	890	1.790	71,26	35,04	70,47
GA 55 ⁺ /75 ⁺ /55/75/90	1.080	2.248	1.955	42,52	88,50	76,97	1.080	2.248	1.955	42,50	88,50	76,97
GA 37L-75 VSD ⁺	1.100	1.153	1.968	43,31	45,39	77,48	1.100	1.656	1.968	43,31	65,20	77,48
GA 75L-110 VSD ⁺	1.400	1.300	1.968	55,12	51,18	77,48	2.178	1.300	1.968	85,75	51,18	77,48

* Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang C, Ausgabe 4:2009.
** A-gewichtete Emission Schalldruckpegel an der Arbeitsstation, Lp WSA (re 20 µPa) dB (mit Unsicherheit 3 dB).
Werte bestimmt nach Schalldruckpegel-Prüfnorm ISO 2151 und Geräuschmessnorm ISO 9614.

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:
- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar
- 8,5-bar-Versionen bei 8 bar
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar
- 13-bar-Versionen bei 12,5 bar

Referenzbedingungen:
- Absoluter Einlassdruck: 1 bar
- Temperatur der Ansaugluft: 20 °C

Drucktaupunkt von integriertem Kältetrockner bei Referenzbedingungen:
2 °C bis 3 °C

Technische Daten GA 30⁺-90 (60-Hz-Ausführungen)

Kompressortyp	Druckvari- ante	Maximaler Betriebsdruck WorkPlace		Volumenstrom (FAD)*			Motorleistung		Geräuschpegel**	Gewicht WorkPlace	
		bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	PS		kg	lbs
GA 30 ⁺	100	7,4	107	101	364	214	30	40	66	626	1.380
	125	9,1	132	92	329	194	30	40	66	626	1.380
	150	10,8	157	83	298	176	30	40	66	626	1.380
	175	12,5	181	75	269	158	30	40	66	626	1.380
GA 37	100	7,4	107	117	421	248	37	50	67	698	1.539
	125	9,1	132	107	385	227	37	50	67	698	1.539
	150	10,8	157	98	353	208	37	50	67	698	1.539
	175	12,5	181	93	335	197	37	50	67	698	1.539
GA 37 ⁺	100	7,4	107	124	446	262	37	50	67	777	1.713
	125	9,1	132	112	401	236	37	50	67	777	1.713
	150	10,8	157	102	368	217	37	50	67	777	1.713
	175	12,5	181	88	317	187	37	50	67	777	1.713
GA 45	100	7,4	107	139	500	295	45	60	68	745	1.642
	125	9,1	132	130	468	275	45	60	68	745	1.642
	150	10,8	157	118	425	250	45	60	68	745	1.642
	175	12,5	181	108	389	229	45	60	68	745	1.642
GA 45 ⁺	100	7,4	107	152	548	322	45	60	68	808	1.781
	125	9,1	132	139	500	294	45	60	68	808	1.781
	150	10,8	157	131	472	278	45	60	68	808	1.781
	175	12,5	181	114	411	242	45	60	68	808	1.781
GA 55	100	7,4	107	175	630	371	55	75	69	1.229	2.709
	125	9,1	132	157	565	333	55	75	69	1.229	2.709
	150	10,8	157	143	515	303	55	75	69	1.229	2.709
	175	12,5	181	131	472	278	55	75	69	1.229	2.709
GA 55 ⁺	100	7,4	107	185	666	392	55	75	67	1.358	2.994
	125	9,1	132	167	601	354	55	75	67	1.358	2.994
	150	10,8	157	141	508	299	55	75	67	1.358	2.994
	100	7,4	107	227	817	481	75	100	73	1.259	2.776
GA 75	125	9,1	132	202	727	428	75	100	73	1.259	2.776
	150	10,8	157	194	698	411	75	100	73	1.259	2.776
	175	12,5	181	175	630	371	75	100	73	1.259	2.776
	100	7,4	107	250	900	530	75	100	69	1.413	3.115
GA 75 ⁺	125	9,1	132	227	817	481	75	100	69	1.413	3.115
	150	10,8	157	205	738	434	75	100	69	1.413	3.115
	175	12,5	181	182	655	386	75	100	69	1.413	3.115
	100	7,4	107	291	1.048	617	90	125	74	1.425	3.142
GA 90	125	9,1	132	267	961	566	90	125	74	1.425	3.142
	150	10,8	157	250	900	530	90	125	74	1.425	3.142
	175	12,5	181	228	821	483	90	125	74	1.425	3.142

Fußnoten, Bezugsbedingungen und Volumenstrom-Details der 50-Hz-Versionen.

Technische Daten GA 37L-110 VSD⁺

Kompressortyp	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom FAD* (min.-max.)			Motorleistung		Geräuschpegel**	Gewicht WorkPlace	Gewicht WorkPlace Full-Feature
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	PS			
GA 37L VSD ⁺	4	58	26–133	94–479	55–282	37	50	67	860	1.060
	7	102	26–132	93–475	55–279	37	50	67	860	1.060
	9,5	138	25–116	89–418	53–246	37	50	67	860	1.060
	12,5	181	38–99	138–355	81–209	37	50	67	860	1.060
GA 45 VSD ⁺	4	58	26–159	94–573	55–337	45	60	67	860	1.060
	7	102	26–157	93–565	55–332	45	60	67	860	1.060
	9,5	138	25–137	89–494	53–291	45	60	67	860	1.060
	12,5	181	38–115	138–359	81–211	45	60	67	860	1.060
GA 55 VSD ⁺	4	58	26–189	93–680	55–400	55	75	67	900	1.100
	7	102	26–188	94–677	55–399	55	75	67	900	1.100
	9,5	138	26–166	93–598	55–352	55	75	67	900	1.100
	12,5	181	40–140	145–504	85–297	55	75	67	900	1.100
GA 75 VSD ⁺	4	58	26–226	93–815	55–480	75	100	70	920	1.120
	7	102	27–225	97–809	57–476	75	100	70	920	1.120
	9,5	138	27–198	96–712	57–419	75	100	70	920	1.120
	12,5	181	42–167	150–600	88–353	75	100	70	920	1.120
GA 75L VSD ⁺	4	58	47–269	169–967	100–569	75	100	73	1.207	1.496
	7	102	48–266	172–957	101–563	75	100	73	1.207	1.

